



Termékleírás

Típus	Selyemfényű, oldószeres, önmagát alapozó, közvetlenül fémfelületre felhordható korrózióvédő ipari zománcfesték.
Felhasználási terület	Selyemfényű, egy komponenses ipari alapozó- és fedőzománc-bevonat is egyben, vas- és acél felületekre, régi alkidgyantás zománcbevonatok felújítására, a megfelelő felület-előkészítés után alkalmazható. Beltérben és kültéren is egyaránt felhordható. DTM = Direkt to Metal.
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> • Kiváló korrózióvédelem vas- és acél alapfelületeken • Filmje rövid idejű terhelés esetén ásványi olajnak ellenáll • Fém felületeken és régi alkidgyantás festékbevonatokon közvetlenül, külön alapozó nélkül megtapad • Egyfazekas rendszer (alapozó-, köztes - és záróbevonat is egyben) • UV- és fényálló • kb. 100 °C-ig hőálló
Kiszerezés	1,0 L / 2,5 L / 4 L / 10 L
Bázis elnevezés	Mix-Base 0 Transparent
Felhasználási terület	bel-és kültér
Kiegészítő termékek	LUCITE® 111 Allprimer Oldószeres, matt fényű, speciális kötőanyagbázisú, univerzálisan alkalmazható zománc- alapozófesték.

Műszaki adatok

Kötőanyag	alkidgyanta		
Fényességi fok	selyemfényű		
Viszkozitás	A termék felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba.		
Száradás 20°C-on / 60% rel. légnedveségnél	Porszáraz után	Átfesthető után	Átkeményedik után
	30 - 60 perc	16 - 24 óra	7 - 14 nap
Megjegyzés az átfestéshez: Alacsony hőmérséklet és/vagy a festőműhely rossz szellőztetése a száradási időkre negatív hatást gyakorolhat.			

Kiadósság	Ecset / henger	Szórással
	110 - 130 ml/m²	120 - 140 ml/m²
	A termék kiadóssága erősen függ a felhordás módjától és az alapfelület nedvszívásától.	
Sűrűség	1,12 g/cm ³	
Tárolás	A termék bontatlan állapotban hűvös, száraz és fagymentes helyen tárolandó. A felbontott terméket, rövid időn belül fel kell használni.	

Felhordás

Felhordás módja	ecsetelés, hengerezés, szórás
Felhordási hőmérséklet	Legalább + 10 °C (alapfelületi-és környezeti hőmérséklet)
Airless szórási adatok	<p>Viszkozitás beállítása: gyártási viszkozitás</p> <p>Fúvóka mérete: 0,010 - 0,012 inch</p> <p>Szórási nyomás - Temperált szórás: 120 - 140 bar</p> <p>Szórási szög: épületszerkezettől függő</p> <p>Pisztoly szűrő: 100-as finom szűrő</p> <p>Szerszámajánlás: ZománCFestékek szórására alkalmas airless szórógép (pl. Wagner SuperFinish 23 Plus)</p>

Rétegfelépítés

Alapfelület	Alapozó bevonat	Közbenső bevonat	Záró réteg
Régi zománCbevonat - hordozóképes	DÖRKEN® 1K DTM PROTOP SATIN	-	DÖRKEN® 1K DTM PROTOP SATIN
Vas- és acél - kültér	DÖRKEN® 1K DTM PROTOP SATIN	-	DÖRKEN® 1K DTM PROTOP SATIN
Vas- és acél - beltér	DÖRKEN® 1K DTM PROTOP SATIN	-	DÖRKEN® 1K DTM PROTOP SATIN
Horgany- és horganyzott acél	LUCITE® 111 Allprimer	LUCITE® 111 Allprimer	DÖRKEN® 1K DTM PROTOP SATIN

Általános megjegyzések

Nagyüzemi beltéri felületeknél történő alkalmazáskor a termékre jellemző tulajdonságok, pl. szagképződés és oldószergőzők miatt alternatív megoldásként vizes bázisú zománcrendszerrel kell alkalmazni.

Oldószeres termékek felhordása közben és azt követően, a helyiség megfelelő szellőztetéséről gondoskodni kell.

Hő hatására bekövetkező termikus és kémiai hatások, mint pl. tisztítószer kipárolgása, vagy elégtelen UV-sugárzás (nappali fény), valamint a ragasztó- és tömítőanyagokkal való érintkezés az anyagra jellemző sötétes sárguláshoz vezethetnek, különösen a fehér és világos színspektrumban.

Az azonos fajtájú termékek korlátozott mértékben összekeverhetők egymással. Általános szabály, hogy kerülni kell a különböző anyagok összekeverését.

A terméket nedvességtől, fagytól, közvetlen napsugárzástól és magas hőmérséklettől óvni kell. Használat után a felnyitott festékdobozokat mindig szorosan le kell zárni.

Hígító hozzákeverése a megengedett VOC-hatáérték túllépését eredményezheti.

A festékfilm végső fényességét, a környezeti viszonyoktól függően 7-14 nap után éri el.

Optikailag összefüggő felületek esetén, egy gyártási számú kiszereléseket kell használni.

Az intenzív színek gyakran gyengébb fedőképességgel rendelkeznek a pigmentek alapvető fizikai tulajdonságai miatt. Ezekben az esetekben egy általunk kifejlesztett Cover Up fedőszínt javasolunk alapozóként felhordani.

Az áttetsző lakk bevonatrendszerek nem védik meg a felfelületeket az UV-sugárzástól, ezért kültérben kellően pigmentált színeket kell használni.

Az intenzív és/vagy sötét árnyalatú színek hajlamosak a pigmenttörésre, felületi bemattulásra mechanikai igénybevétel hatására. Ez festékfelületi kopás, mattulás megfelel a technika jelenlegi állásának, és így nem kifogásolható.

Lágyítószert tartalmazó termékekkel (ajtó- és ablaktömítések stb.) történő érintkezés esetén be kell szerezni a tömítőprofil gyártójának vonatkozó állásfoglalását, vagy mintabevonatot kell készíteni.

Vízszintes és tartós nedves terhelésű felületeken ügyelni kell arra, hogy a bevonat ne legyen kitéve állandó igénybevételnek, például az állóvíz miatt.

Az élvezeti cikkek- és élelmiszerek tárolására szolgáló helyiségekben történő használat esetén javasoljuk az áruk eltávolítását a helyiségből, a festési munkák és a festék száradása során.

A közölt szórás adatok tájékoztató jellegűek, melyek a különböző géptípusok, eltérő környezeti feltételek, valamint a bevált gyakorlati sé máktól való eltérés alapján változhatnak. A kivitelezési munkálatok megkezdése előtt figyelembe kell venni az adott körülményekre érvényes szórás paramétereket és ennek megfelelően az anyag kiadósságát, mindig a helyszínen az adott objektumon közvetlenül kell meghatározni.

Due to the diversity of numerous substrates, the compatibility and compatibility of the coating material with the substrate must be tested before coating unknown substrates and substrates that are difficult to coat.

A termék használatkor be kell tartani a szakterület mindenkor szabványait és irányelveit (Izd. VOB DIN18363 C. rész, a Német Szövetségi Festék- és Vagyonvédelmi Bizottság Adatlapjai, az általános képzési segédanyagok tartalma stb.).

Ezen Műszaki Adatlap értelemszerűen nem sorolja fel az összes lehetséges alkalmazási esetet. Ha kérdése van az adatlapban nem szereplő tényekkel és körülményekkel, azok műszaki feldolgozásával és kezelésével kapcsolatban, mindig forduljon műszaki tanácsadóinkhoz, kereskedelmi képviselőinkhez vagy közvetlenül alkalmazástechnikai osztályunkhoz.

Ha nem biztos az adatlapban közölt termékek használatával és összeférhetőségével kapcsolatban, kérjük forduljon hozzánk bizalommal az alábbi elérhetőségeink egyikén:

Service - Hotline: +49 2330 63 243

E - Mail: infoanwendungstechnik@doerken.de / Magyar képviselő: Szakács Tibor E-Mail: tszakacs@doerken.de

Allergia szolgálat: +49 2330 63 185

Szakszerűtlenül felhasznált termékek ellen reklamációt nem fogadunk el.

A közölt információk kutatás-fejlesztési munkákból származnak, és alkalmazástechnikai területen szerzett tapasztalatokkal együtt kerültek összeállításra. Sem az írásbeli tájékoztatás, sem a telefonos megállapodások nem képeznek szerződéses jogviszonyt vagy adásvételi szerződésből eredő járulékos kötelezettségeket. Az adatlapban lévő utalások nem mentesítik a felhasználót attól, hogy saját felelősségére ellenőrizze termékeink rendeltetészerű használatra való alkalmasságát.

A Műszaki Adatlap legújabb változatának megjelenésével a korábbi kiadások érvényüket veszítik.

További információ a www.doerkencoatings.de weboldalunkon található, ahol elérhető az összes mindenkor érvényes, termékekhez kapcsolódó Műszaki Adatlap és Biztonságtechnikai Adatlap is.

Egyebek vonatkozásában, Általános Szerződési feltételeink érvényesek.